



前山水质净化厂污泥泄漏事故应急演练方案

一、演练时间：2025年5月15日

二、演练地点：前山水质净化厂污泥料仓

三、演练目的：

污水处理厂污泥泄露是日常工作中容易发生的事故，为进一步提高前山厂员工的安全风险防范意识和应急处置能力，同时检验突发环境事件应急预案的科学性和可操作性，规范前山厂的突发污泥泄露事故的现场处置程序，确保发生污泥泄露事件时处置工作及时有效，应急预案响应及时，避免引起外部环境污染事故的发生，特进行此次污泥泄露事故应急处置演练。

四、演练内容

运输污泥的车辆在装载污泥离开后，由于污泥料仓内阀门故障导致无法关到位，大量干泥掉落至地面，如果不处置及时大量污泥可能会污染周围空气，对箱体内生态系统造成污染。应急小组接报后及时调整力量，快速处置。

五、参演人员：林孟霞、陈浩祥、袁薇、李伟杰、袁子健

六、演习小组及组成人员及职责

（一）组长：林孟霞

1、负责指挥本次演习，并下达演习命令；

2、接到陈浩祥报告：发现污泥料仓内阀门故障导致干泥掉落至地面，确认启动现场处置预案；



3、全面负责、指挥救援工作

(三) 现场处置组： 陈浩祥、袁薇、李伟杰、运行班当班人员

1、及时赶到事故现场，负责对故障阀门进行抢修，切断源头，防止污泥继续掉落泄露，及时利用沙袋、装置围堰等阻流措施，防止环境污染物进一步扩散。处置措施：负责协调泄露区污泥的清理、消毒消杀，将泄露污泥清理完毕后运至污泥袋中，待下次泥车清运带走。

2、上传下达领导指令。

3、做好后勤事务及演练物资。

七、演练程序

1、下午 15 时整，运行员袁子健在生产巡查过程中发现污泥料仓内阀门故障导致大量干泥掉落至地面，1 分钟内迅速打电话至工艺专责陈浩祥报告现场情况。

2、15 点 01 分，陈浩祥接到汇报后，致电林孟霞组长报告事故情况。

3、15 点 03 分，林孟霞组长根据报告情况，启动应急预案。

4、15 点 04 分，应急组长林孟霞带领现场处置组成员赶赴事故现场，陈浩祥赶赴现场检查明确污泥泄露点；袁薇与李伟杰同时对现场拉设警示带，防止无关人员进入事故区域，造成事故扩大。同时陈浩祥联系物业清洁人员进行清理，对泄露污泥场所进行清理、消杀。

5、16 点 20 分，清理现场，解除警戒， 组长汇报演练完毕。并且对应急预案进行点评和总结。

八、演练总结及报告

演练完成后,由工艺专责袁薇负责将本次演练进行总结并形成报告存档。



前山水质净化厂 2025 年污泥泄露事故应急处置

演练总结

为进一步提高排水公司前山厂员工的安全风险防范意识和应急处置能力，同时检验突发环境事件应急预案的科学性和可操作性，规范排水公司前山厂的突发污泥泄露事故的现场处置程序，确保发生污泥泄露事件时处置工作及时有效，应急预案响应及时，避免引起外部环境污染事故的发生。前山厂于 2025 年 5 月 15 日特组织本次演练，以下是演习的具体情况：

15 时 00 分：

运行员袁子健在生产巡查过程中发现污泥料仓内阀门故障导致大量干泥掉落至地面，1 分钟内迅速打电话至工艺专责陈浩祥报告现场情况。

15 时 01 分：

陈浩祥接到汇报后，致电林孟霞组长报告事故情况。

15 时 03 分：

林孟霞组长根据报告情况，启动应急预案。

15 时 04 分

应急小组及时联系物业清洁人员进行清理，对泄露污泥场所进行清理、消杀。

16 时 20 分：

演练结束。



总结内容如下：

1、本次演练局能真实反映现场实际情况。

2、参会人员积极认真参与演练，如实按演练方案进行，达到了演练目的。

3、林孟霞副经理对此次演练作了总结，表示在污水厂污泥泄露事故时有发生，我们必须进一步优化现场处置程序，将损失降到最低，避免发生环境污染事件，强调在处理处置泄露污泥的过程中，应加强臭气管理问题。同时应注意检查污泥运输车辆出厂时车厢是否达到全密封状态、车身是否整洁和车辆外观是否完好才可放行。

以上是本次演练的小结，通过本次演练，可以使每位员工进一步熟悉污泥泄露事故发生时处理处置的流程，并且从演练中发现突发环境事件应急预案的不足将在后续加强学习和改善，做到安全第一，预防为主，防范未然。



附图:



